



අපද්‍රව්‍ය කළමනාකරණ අධිකාරිය - බස්නාහිර පළාත.  
 බස්නාහිර පළාත තුළ ජ්‍යෙෂ්ඨ අපද්‍රව්‍ය එකතුකර පිළියම් කිරීමේ  
 ආයතන ලියාපදිංචි කිරීමේ අයදුම් පත්‍රය

1. කර්මාන්තශාලා හිමිකරුගේ නම :-.....
2. ලිපිනය :- .....  
 .....  
 .....
3. දුරකථන අංකය :- .....
4. ෆැක්ස් :- .....
5. හවුල් කරුවන් සිටිනම් ඔවුන් පිළිබඳ විස්තර
  - i) නම :- .....
  - ලිපිනය :- .....
  - දුරකථන අංකය :- .....
  - ii) නම :- .....
  - ලිපිනය :- .....
  - දුරකථන අංකය :- .....
6. ආයතනයේ නම :- .....
7. කර්මාන්ත ශාලාව පිහිටි ස්ථානයේ ලිපිනය ( එම ස්ථානයට ගමන් කළහැකි මාර්ගයේ කටු සටහනක් අමුණන්න)
8. කර්මාන්ත ශාලාවේ දුරකථන අංකය :-  
 .....
- ෆැක්ස් :-.....      ඊ - මේල් :- .....
9. ව්‍යාපාරය ලියාපදිංචි කර තිබේ ද ? ( තිබේ නම් , සහතිකයේ පිටපතක් අමුණන්න )
10. කර්මාන්ත ශාලාව පිහිටි පළාත් පාලන ආයතනය :-  
 .....

11. කර්මාන්ත ශාලාව පිහිටි ප්‍රාදේශීය ලේකම් කාර්යාලය:-

.....

12. ව්‍යාපෘතිය ආරම්භ කළ වර්ෂය ( එහි මේ දක්වා ව්‍යාප්තිය සැකෙවින් දක්වන්න ) :-

.....  
.....  
.....  
.....

13. කර්මාන්ත ශාලාව සතු වාහන සහ භාවිතය ( විස්තර සැකෙවින් )

.....  
.....  
.....  
.....

14. සේවක සංඛ්‍යාව :-

නිපුණතා ඇති :-..... නිපුණතා නැති :-.....

15. කර්මාන්ත ශාලාව පිහිටි ඉඩමේ ප්‍රමාණය :-

.....

16. ඉඩමේ අයිතිය ස්වභාවය :-.....

17. කර්මාන්ත ශාලාවේ පිහිටීම

ආසන්නව පිහිටි නිවසට ඇති දුර:- .....

අවට තිබෙන නිවෙස් ප්‍රමාණය :- .....

(වර්ග මීටර 100ක වට ප්‍රමාණය පිහිටි නිවාස හා දේපළ පිළිබඳ කටු සටහනක් අමුණන්න)

18. ජ්‍යෙෂ්ඨතා චක්‍ර කිරීමේ / මිලදී ගැනීමේ ක්‍රියා පිළිවෙත

i) ජ්‍යෙෂ්ඨතා චක්‍ර කර ගන්නා / මිලදී ගන්නා ප්‍රදේශය / ප්‍රදේශ :-

.....  
.....  
.....  
.....

ii) ජ්‍යෙෂ්ඨතා චක්‍ර කරගන්නා ක්‍රමය :-

.....  
.....  
.....  
.....

iii) මිලදී ගන්නා / එකතු කරගන්නා ජලාස්ථික්වල තත්ත්වය :-

.....  
.....  
.....  
.....

එකතු කරනු ලබන ජලාස්ථික් අපද්‍රව්‍ය පිළිබඳ තොරතුරු

සතියකට දළ වශයෙන්  
කි.ග්‍රෑම්

කි.ග්‍රෑම් 01ක් සඳහා ගෙවන  
මිල රු (දළ වශයෙන්)

පිරිසිදු වෙන් කරන ලද ජලාස්ථික්  .....

අපිරිසිදු වෙන් කරන ලද ජලාස්ථික්  .....

අපිරිසිදු මිශ්‍ර ජලාස්ථික්  .....

පිරිසිදු ජලාස්ථික් පටල  .....

අපිරිසිදු ජලාස්ථික් පටල  .....

19. නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය කෙටියෙන් සඳහන් කරන්න .

.....  
.....  
.....  
.....

20. ජලාස්ථික් වර්ග හඳුනාගැනීමට යොදා ගන්නා ක්‍රම කෙටියෙන් සඳහන් කරන්න.

.....  
.....  
.....  
.....

21. ප්ලාස්ටික් සේදීම කරන්නේ නම් ඒ සඳහා යොදා ගන්නා ක්‍රම.

.....  
.....  
.....  
.....

22. පරිශ්‍රයේ දෛනික ප්‍රතිචක්‍රීකරණ / නිෂ්පාදන හැකියාව

.....  
.....  
.....  
.....

23. දැනට ප්‍රතිචක්‍රීකරණ / නිෂ්පාදනය කරන ප්‍රමාණය

දෛනිකව ..... මාසිකව .....

24. ප්‍රතිචක්‍රීකරණ / කැබලි කරන ප්ලාස්ටික් වර්ග

HDPE	<input type="text"/>	LDPE	<input type="text"/>	PP	<input type="text"/>
HIPS	<input type="text"/>	PS	<input type="text"/>	PET	<input type="text"/>
PVC	<input type="text"/>	ABS	<input type="text"/>	.....	<input type="text"/>

25. භාවිතා කරන යන්ත්‍ර වර්ග

යන්ත්‍රය	ධාරිතාව / පැයකට	යන්ත්‍ර සංඛ්‍යාව
ප්ලාස්ටික් කැබලි කිරීම	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
ප්ලාස්ටික් සේදීම	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
ප්‍රතිචක්‍රීකරණ යන්ත්‍රය		

.....

.....

.....

පටල නිෂ්පාදනය

.....

.....

.....

ඉන්ජෙක්ෂන් මෝල්ඩින්

.....

.....

.....

26.

A) ප්‍රතිවක්‍රීකරණ / කැබලි කිරීමෙන් පසු ක්‍රියා පිළිවෙත

- දේශීය කර්මාන්ත සඳහා
- අපනයනය සඳහා
- භාණ්ඩ නිෂ්පාදනය

B) ඉහත ක්‍රියා පිළිවෙත සම්බන්ධයෙන් පැහැදිලි විස්තරයක් කරන්න.

- දේශීය කර්මාන්තය සඳහා කිරීම .  
.....  
.....
- අපනයනය  
.....  
.....
- භාණ්ඩ නිෂ්පාදනය  
.....  
.....

27. මෙම කර්මාන්තය පවත්වාගෙන යාමේදී ඔබ මුහුණදෙන ගැටළු සැකෙවින් විස්තර කරන්න.

.....

.....

.....

.....

.....

28. මෙම කර්මාන්තය ප්‍රවර්ධනය කරගැනීම සඳහාත් පවතින ගැටළු විසඳා ගැනීමටත් ඔබගේ යෝජනා සැකෙවින් විස්තර කරන්න.

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

ඉහත සඳහන් තොරතුරු සත්‍ය හා නිවැරදි බවට සහතික කරමි.

.....

.....

අත්සන හා තනතුර

දිනය

( එක් මධ්‍යස්ථානයක් සඳහා එක් පෝරමයක් බැගින් භාවිතා කරන්න.)

( මෙහි සඳහන් යම් කරුණක් පැහැදිලි කිරීමට අවශ්‍ය නම් , මෙම පෝරමය ප්‍රමාණවත් නොවේ නම් අමතර ඇමුණුමක් භාවිතා කරන්න. )